

## NORME EN 388

### TESTS SUR GANTS DE SÉCURITÉ



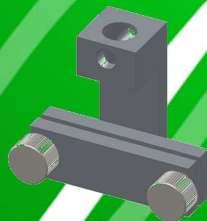
Dynatech 1.5



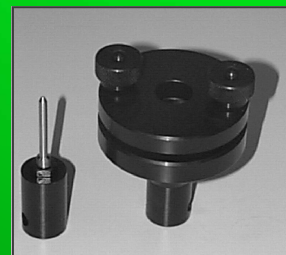
Martindale



CoupTest 2011



Mors à serrage manuel



Perforation

Type d'essais :  
Propriétés mécaniques

Type de matériaux :  
EPI

Normes :  
EN 388

#### INTRODUCTION

La norme EN 388 indique les exigences, les méthodes d'essai, le marquage et les informations à fournir pour les gants de protection en ce qui concerne les agressions mécaniques par abrasion, coupure par tranchage, déchirure et perforation.

Les méthodes d'essai développées dans la norme EN 388 peuvent s'appliquer aux manchettes qui sont des dispositifs protecteurs séparés du gant ou des vêtements.

Nous proposons les instruments de mesures et les

accessoires nécessaires à la réalisation des tests conformes à la norme EN 388.

Cette documentation est une synthèse de notre offre adaptée à la norme EN 388 : instruments, accessoires, et consommables ; une documentation est disponible pour chaque instrument de tests ■

## MARTINDALE - EN 388 : 6.1



Des essais de résistance à l'abrasion doivent être réalisés avec un abrasimètre type **Martindale**.

Des éprouvettes circulaires du matériau sont soumises à l'abrasion (papier abrasif spécifique) sous une pression déterminée (9 kPa) grâce à un mouvement cyclique plat en forme de courbe de Lissajous, résultant de mouvements harmoniques simples perpendiculaires l'un par rapport à l'autre.

La résistance à l'abrasion est donnée par le nombre de cycles nécessaires pour obtenir la rupture de l'éprouvette.

Par rupture, on comprend un trou à travers l'éprouvette.

L'appareil que nous proposons répond en tous points aux exigences de la norme EN 388. Seuls les abrasifs sont spécifiques.

Notre offre :

- **Martindale** 2 postes - Réf. S177-00
- **Martindale** 4 postes - Réf. S185-00
- **Martindale** 6 postes - Réf. S186-00
- Papier de verre - Réf. S.177-06 ■

## COUPTEST - EN 388 : 6.2

Les éprouvettes sont coupées à l'aide d'un appareil (**CoupTest**) à lame circulaire se déplaçant avec un mouvement alternatif (10 cm.s<sup>-1</sup>) sur une course de 100 mm sous une force de 5 N.

La lame circulaire est mue en rotation dans le sens inverse de la translation.

Notre offre :

Nous proposons le **CoupTest** sous 2 versions :

- **CoupTest QC** : version adaptée aux essais de contrôle qualité, simple d'utilisation et aux paramètres figés et étalonnés. Réf. S184-00.

- **CoupTest XP** : version pour les laboratoires de R&D où un automate permet l'ajustage de la vitesse et accompagne l'utilisateur lors du déroulement du test. Réf. S170-00.



Nous proposons les consommables :

- Caoutchoucs conducteurs (2+2) - Réf. S039-03
- Lames de test (x5) - Réf. S039-02
- Tissus témoin (5 m<sup>2</sup>) - Réf. S039-01 ■

## DYNATECH 1.5 - EN 388 : 6.3 & 6.4

Les parties 6.3 et 6.4 de la norme EN 388 nécessitent l'utilisation d'une machine universelle d'essais (nous proposons une version mono-colonne 5 kN).



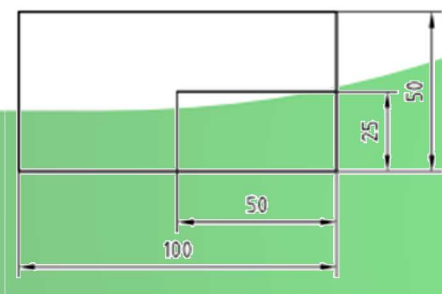
Complètement pilotée par un logiciel dédié développé par notre département R&D, la **Dynatech 1.5** tout en étant simple d'utilisation est robuste et facilement adaptable à tous types de tests. Le logiciel **Dynatech** permet un dépouillement rapide des essais réalisés.

Notre offre :

- **Dynatech 1.5** - Réf. M039-00
- Nombreux accessoires disponibles ■

### MORS SERRAGE MANUEL - EN 388 : 6.3

La partie 6.1 demande de réaliser des tests de propagation de déchirure sur une éprouvette rectangulaire fendue sur le moitié de sa longueur. Nécessite l'utilisation d'accessoires adaptés sur une machine universelle d'essais\*, la **Dynatech 1.5** par exemple.



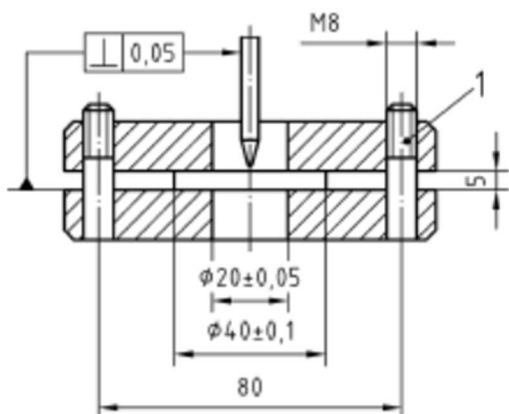
Il est nécessaire d'utiliser un capteur d'une force de 10 daN.

Notre offre :

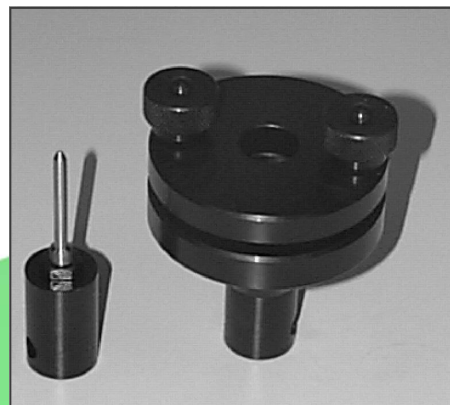
- Mors à double serrage manuel large - Réf. M039-07.
- Gabarit de découpe 100x50 mm avec lumière de traçage - Réf. M039-09.
- **Dynatech 1.5** - Réf. M039-00.
- Capteur de force 10 daN avec protection mécanique - Réf. M039-04 ■

### DYNATECH 1.5 - EN 388 : 6.4

Cette méthode nécessite également l'emploi d'une machine universelle d'essais\*, comme la **Dynatech 1.5**.



La résistance à la perforation est définie par la force exercée par une pointe en acier aux dimensions définies pour perforer une éprouvette d'essai tenue dans un dispositif porte-éprouvette. Il convient de ne pas la confondre avec la piqûre exercée par des pointes fines ou des aiguilles.



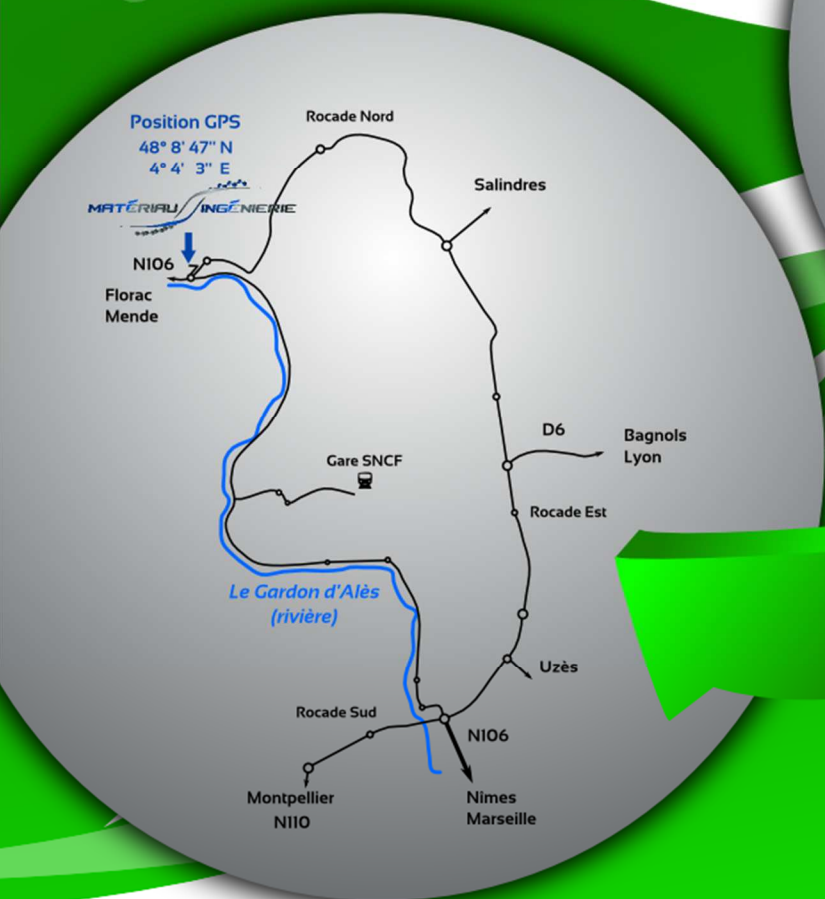
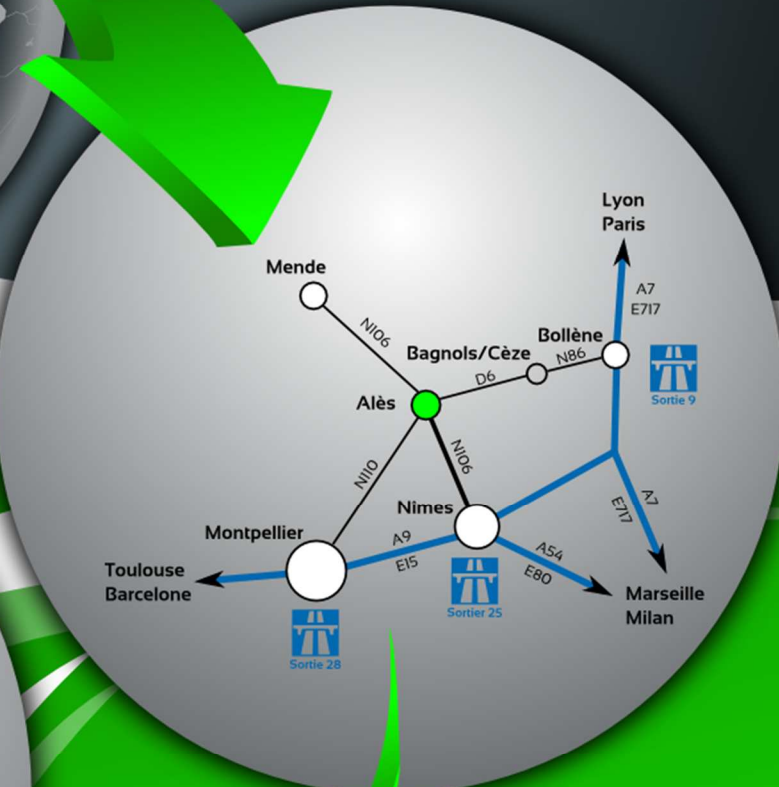
Il est nécessaire d'utiliser un capteur d'une force maximale de 50 daN. Les pointes sont interchangeables afin de permettre leur changement périodique ou en cas d'usure.

Notre offre :

- Mors de perforation (pointe et anneau de serrage) - Réf. M039-08.
- Pointe de rechange (lot de 5) - Réf. M039-10.
- **Dynatech 1.5** - Réf. M039-00.
- Capteur de force 50 daN avec protection mécanique - Réf. M039-06.
- Gabarit de découpe diamètre 40 mm - Réf. M039-11 ■

(\* ) Notre bureau d'études peut adapter sans surcoût (si modification mineure) nos outillages à votre machine universelle d'essais. Nous pouvons alors vous demander, pour éliminer toute incertitudes, de nous envoyer l'un de vos accessoires comme modèle de fixation ■

# NOUS CONTACTER



## MATÉRIAU INGÉNIEURIE SARL

Vallon de Fontanes  
2, rue des Acacias  
F-30520 Saint-Martin-de-Valgalgues

Tél: +33 (0)466 922 060  
Fax: +33 (0)466 253 980  
Courriel: [info@mat-ing.com](mailto:info@mat-ing.com)

## NOTRE REPRÉSENTANT:

